



SOV-2 Sistema de tratamiento de agua

Aplicación: Preparación del agua suministrada a destiladores, destiladores dobles y unidades de producción de agua desionizada conectadas al suministro general de agua.

Capacidad: 250 l/h

Especificaciones técnicas	
Calidad del agua del producto	La calidad del agua producida depende de la composición del agua de suministro y puede variar según la región y la época del año. SOV-2 se puede utilizar con los siguientes equipos: AE-2, AE-4, AE-5, AE-10, AE-15, AE-25, AE-4/8, AE-10/20, BE-2, BE-4, BE-8, UPVD-5, UPVD-10, UPVD-30, UPVD-30-3-UF.
Capacidad (l/h) a una temperatura del agua de origen de 10 °C, no inferior a:	250.0
Tipo de corriente, frecuencia, voltaje	AC monofásico, 50 Hz, 220 V
Presión del agua de origen (MPa, min)	0.1 (1.0)
Temperatura del agua de origen (°C)	De 5 a 35
Dimensiones (largo x ancho x alto) (mm)	440×180×400
Peso, kg	8.5
Vida útil (años)	5 años min
Características especiales	
<p>- Tres etapas de purificación:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sistema de purificación mecánica del agua 2. Eliminación de hierro 3. Purificación fina <p>La primera etapa de purificación mecánica del agua está diseñada para eliminar óxido, arena y sólidos en suspensión de 5 micras o más. Consta de un elemento filtrante reemplazable: un filtro mecánico.</p> <p>La segunda etapa purifica el agua de hierro, así como de estroncio, aluminio, derivados del petróleo, fenol, flúor, manganeso y sulfuro de hidrógeno. Consta de un elemento filtrante reemplazable.</p> <p>La tercera etapa de purificación fina elimina el cloro libre, los compuestos orgánicos y los pesticidas del agua. Consta de un elemento filtrante reemplazable: un filtro fino.</p>	El sistema incluye tuberías de conexión, un grifo y un manómetro.