



# C-100 Tanque de almacenamiento de agua purificada

Aplicación: para la recolección, almacenamiento y dispensación de agua obtenida por diversos medios de purificación

Capacidad: 100 Lt

## Especificaciones técnicas

Capacidad, l	100
Dimensiones en planta (mm)	560x580
Altura (mm), sin carro	725
Peso, kg	13.5
Tensión del circuito de control	12V o 220V
Vida útil (años)	8 años min
Tiempo máximo de almacenamiento de agua purificada (horas)	24
Tipo de montaje	- Montaje sobre mesa, - Montaje en suelo (plataforma con ruedas incluida)
Material de la carcasa	Acero inoxidable

## Características especiales

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Se puede conectar a un destilador de agua para formar un sistema de funcionamiento automático.</li> <li>- El destilador de agua se apaga automáticamente cuando el depósito de almacenamiento está lleno.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- La superficie está protegida contra golpes, arañazos y grietas.</li> <li>- Filtro de aire bactericida.</li> <li>- Plataforma con ruedas para el traslado del destilador de agua incluida en el kit.</li> </ul> |
|---|---|

## Productos relacionados



DE-50 Destilador de agua